

prix



HC-M Checkweigher

*Checkadora de peso de alta performance,
com alta flexibilidade de construção.*

Benefícios

- Rendimento máximo de 250 peças/minuto;
- Alta produtividade;
- Eficiência na operação com controles simples e intuitivos;
- Arquitetura modular para maior flexibilidade;
- Instalação rápida e simples;
- Rápido setup de produção/troca de produtos;
- Assistência técnica Toledo do Brasil em todo país;
- Altíssimo índice de satisfação dos usuários.

OPCIONAIS MECÂNICOS

- Diversas dimensões de correias (comp. e larg.);
- Correia transportadora independente;
- Integração com detector de metais;
- Transportador para detector de metais;
- Construção com alturas fora do padrão;
- Servo motores IP54, IP65 e IP69K.

MANUSEIO DE PRODUTOS

- Guias laterais;
- Rolete com perfil tipo "ponta de faca";
- Placa de transição entre transportadores;
- Ajuste total dos transportadores de topo e laterais;
- Transportadores Intralox, quando aplicável;
- Transportadores de aceleração e separação.

ESTATÍSTICAS/DADOS

- Entrada USB;
- Conectividade com CWExpress (software PC);
- Impressora térmica;
- Interfaces OPC e XML;
- Comunicação RS232 e Ethernet TCP/IP;
- Conectividade Profibus e Ethernet /IP.

OPCIONAIS DE MONITORAMENTO

- Controle de fluxo (recheck);
- Detecção de erros;
- Monitoramento dos sensores;
- Monitoramento da pressão;
- Controle do nível da caixa de rejeitos;
- Botão e circuito de emergência (NR-12).

OPCIONAIS ELETRÔNICOS

- Sinalizador vertical (uma ou três cores);
- Alarme sonoro;
- Expansão de memória para até 400 produtos;
- Controle de até 5 servo motores;
- Display remoto numérico;
- I/Os livres de potencial.

DISPOSITIVOS DE REJEIÇÃO

- Empurrador pneumático;
- Desviador alçapão, em estrutura independente;
- Desviador "flipper";
- Segundo rejeitador possível;
- Caixa para coleta, com chave;
- Curva em "L" para guiar os produtos rejeitados.

Principais Recursos

- Construção em aço inoxidável com transportador de entrada, pesagem e saída;
- Rejeitador por sopro de ar (e pistão pneumático - vide opcionais);
- Servo motores livres de manutenção;
- Células de pesagem Wipotec (EMFR);
- Operação simplificada e intuitiva, em display de 10,4" TFT colorido, touch screen;
- Memória para 100 produtos (default - vide opcionais);
- Sincronização de linha com I/Os livres de potencial;
- Funções estatísticas e histogramas para documentação da produção.



Tela 10.4" touch screen

TECNOLOGIA DE PESAGEM

- Cobertura do transportador de pesagem (minimiza interferências por deslocamento de ar);
- Célula de pesagem com compensação de ruído;
- Células multi-intervalo e multi-range;
- Célula de pesagem com tecnologia EMFR (restauração por força eletromagnética).

OPCIONAIS DE CONTROLE

- Controle de realimentação / feedback para 1 bico;
- Controle de realimentação / feedback para 2 bicos;
- Controle de média flutuante;
- Controle OEE;
- Controle CP/CPK (com CWExpress);
- Controle de start/parada de linha.

HC-M Checkweigher

A checadora HC-M é a melhor opção para checagem de peso, dinamicamente, com alta precisão e confiabilidade. Checagem de 100% da produção, garantindo total

conformidade com as exigências dos órgãos reguladores. Com dezenas de opcionais, podendo ser construída em diversos formatos e dimensões, se mostra

uma solução de grande versatilidade, para diversos segmentos da indústria.

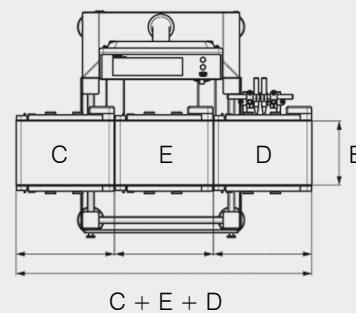
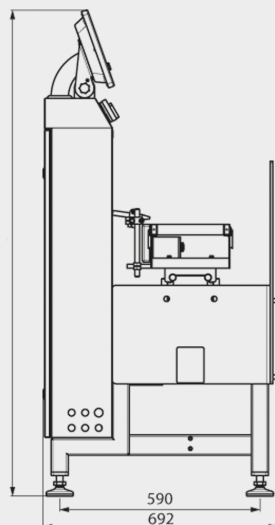
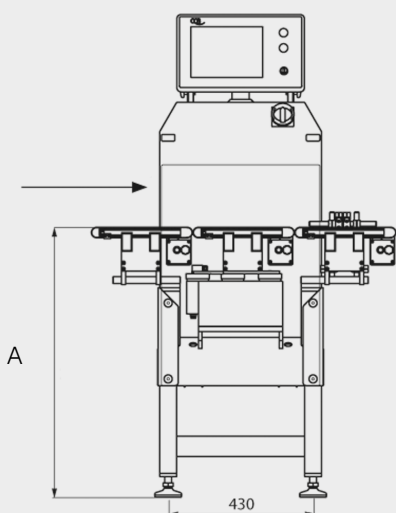
Grau de proteção IP54



Catálogo de dados técnicos

DESENHO TÉCNICO

Medidas em milímetros. Dados das siglas (A, B, C, D e E) na tabela de especificações técnicas.



HC-M-VA Checkweigher

Solução ideal para áreas úmidas, construída em aço inoxidável 304, garante proteção a água (IP65), com alto grau de proteção na

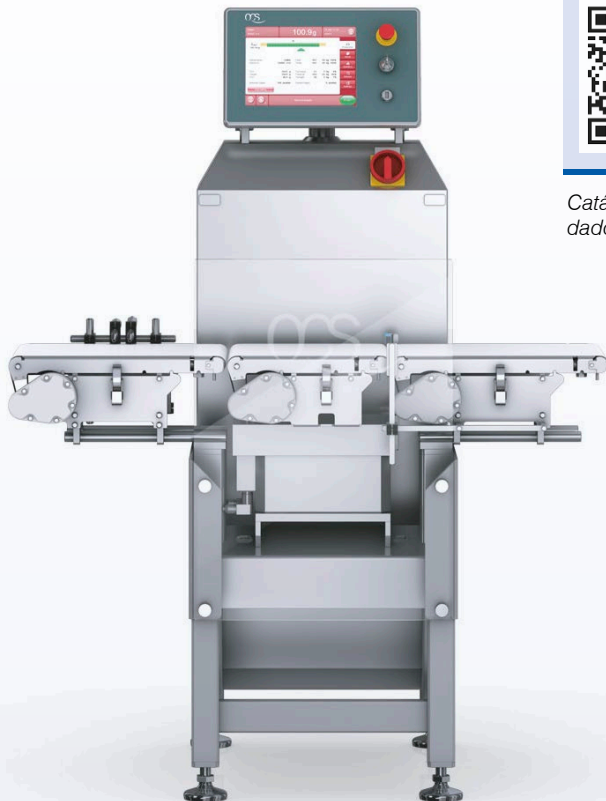
célula de pesagem, motores, sensores, entre outros componentes críticos, certificados para este tipo de ambiente. Seu

design permite a mais alta performance em ambientes não secos.

Grau de proteção IP65

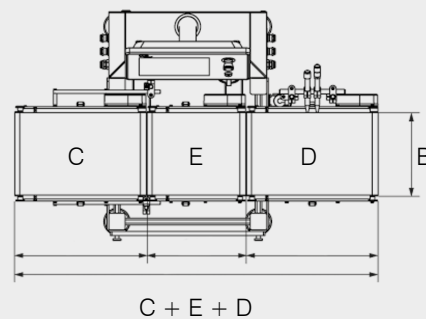
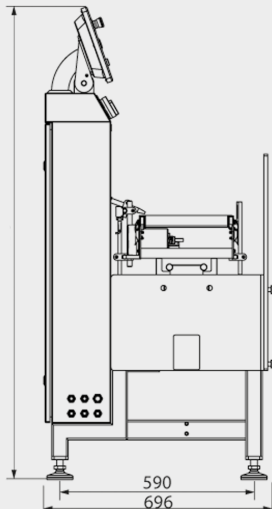
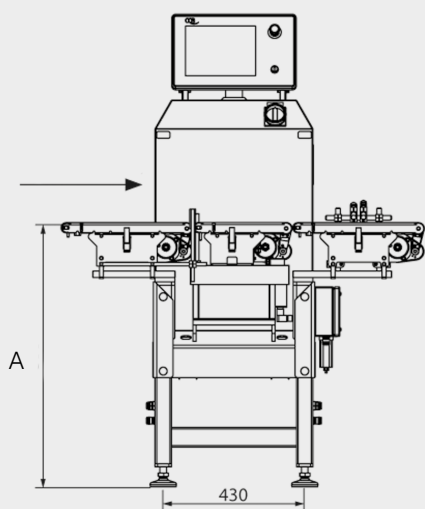


Catálogo de dados técnicos



DESENHO TÉCNICO

Medidas em milímetros. Dados das siglas (A, B, C, D e E) na tabela de especificações técnicas.



HC-M-WD Checkweigher

A máquina HC-M-WD da OCS Checkweighers é uma máquina robusta e confiável em um design inovador, higiênico e lavável. Este modelo atende as exigências do mercado alimentício como IFS, HACCP e LMHV/FDA.

A OCS desenvolveu estas checadoras dinâmicas, com performance única em termos de precisão e rendimento, sem necessidade de manutenção, com servo

motores em inox, para uso constante em ambientes laváveis. Seus recursos atendem todos os requisitos de higienização e as mais rigorosas normas da indústria alimentícia.

Superfícies arredondadas, em combinação com um design aberto e de fácil acesso, com grau de proteção IP69K, acarretam em condições ideais para uma ótima higienização. De fácil limpeza, não necessita

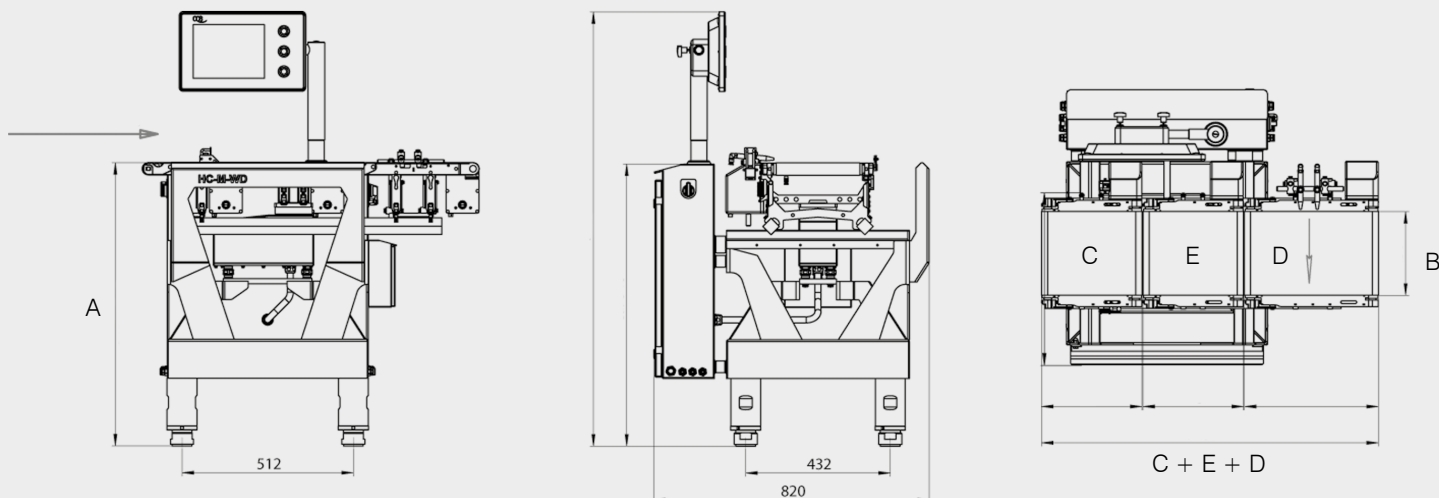
de ferramentas para troca das correias. Uma opção adicional permite uma limpeza segura, mesmo em operação. Sua estrutura também foi projetada para ter um alto grau de higienização. A célula de pesagem de alta resolução, em aço inoxidável, com base independente para um resultado livre de vibrações, permite termos resultados confiáveis e de alta precisão.

Grau de proteção IP69K



DESENHO TÉCNICO

Medidas em milímetros. Dados das siglas (A, B, C, D e E) na tabela de especificações técnicas.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Altura de trabalho (mm) - A	700-850 / 800-950 / 900-1,050 / especial*
Largura da correia (mm) - B	120 / 150 / 200 / 300* / 400*
Transportador de entrada (mm) - C	200 / 300 / 400 / 500 / 600
Transportador de saída (mm) - D	200 / 300 / 400 / 500 / 600
Transportador de pesagem (mm) - E	200 / 250* / 300 / 400 / 500
Faixa de pesagem	750-7.500 g
Divisão mínima	a partir de 0,1 g
Peso mínimo	0,1-1,0 g
Desvio padrão**	a partir de 100 mg
Rendimento máx.	250 ppm
Alimentação	L1/N/PE; 100-240 VAC; 50/60 Hz
Potência (kVA)	aproximadamente 0.8 kVA
Ar comprimido	6 bar aproximadamente 10 NI/min
Peso da máquina	120 Kg
Certificação EC	DE-08-MI006-PTB028 (MID)

*Item opcional, custo extra. **Dependerá do formato do produto, seu comportamento dinâmico, velocidade e condições do local de instalação.

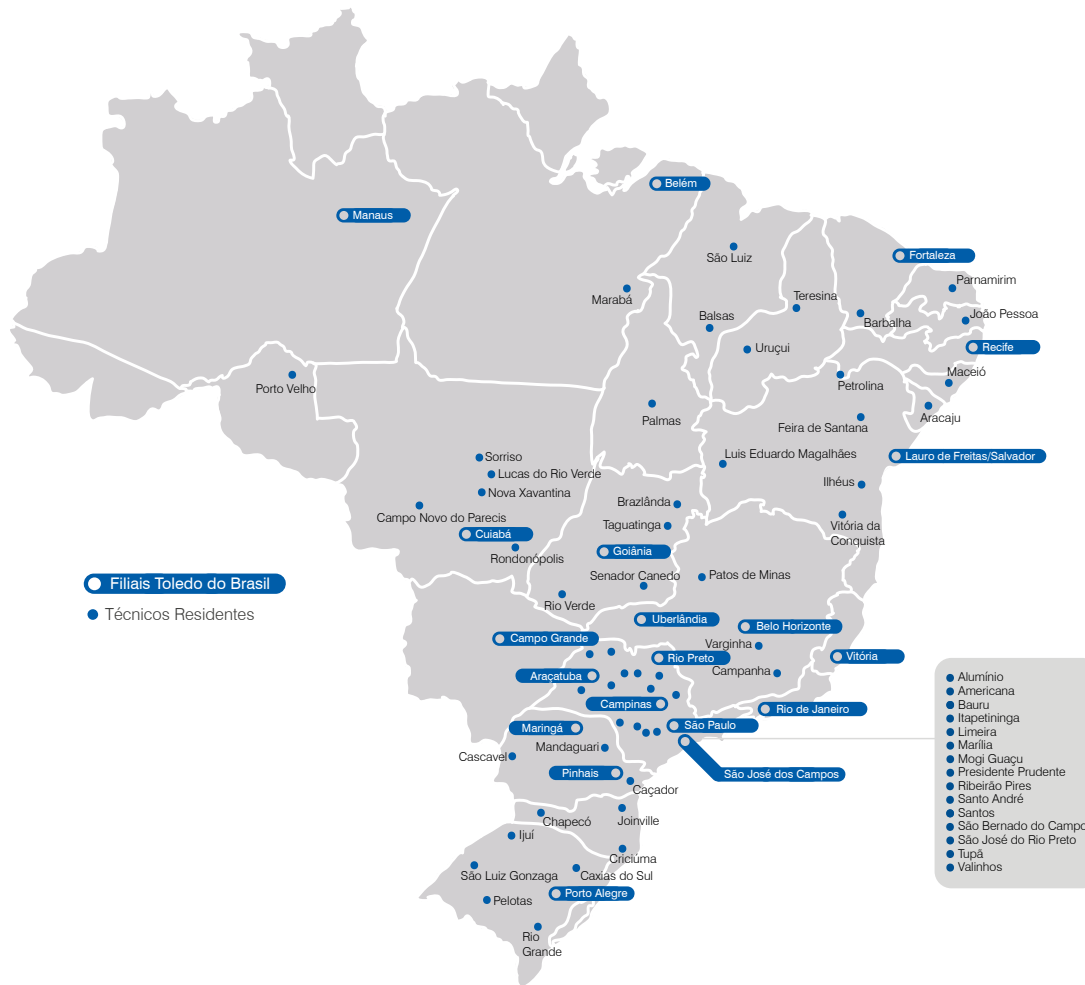
SOFTWARE PC

- Software MaisExpress para registro individual das pesagens e geração de relatórios estatísticos e analíticos do processo;
- Módulos especiais com índices CP/CPK (capabilidade), saídas 4 a 20 ma, controle de I/Os por eventos específicos (contagem de produtos, por exemplo), entre outros;
- Customização total de acordo com a necessidade do projeto;
- Compatível com banco de dados SQL.

TELA DE SOFTWARE

- (A) Número total de pesagens;
- (B) Peso médio das últimas “n” pesagens, sendo “n” programável;
- (C) Valor da última pesagem válida;
- (D) Barra de | Abaixo | OK | Acima |;
- (E) Produto em operação (nome do cadastro);
- (F) Peso Mínimo programado (limite inferior);
- (G) Peso Alvo;
- (H) Peso Máximo programado (limite superior);
- (I) Rendimento da linha (pesagens / minuto);
- (J) Total pesado (somatória de todas as pesagens válidas);
- (K) Gráfico em tempo real;
- (L) Produtos “acima” do limite em % e em quantidade;
- (M) Produtos “OK” em % e em quantidade;
- (N) Produtos “abaixo” do limite em % e em quantidade;
- (O) Pesagens inválidas em % e em quantidade.





Assistência técnica

A maior assistência técnica de pesagem do Brasil

Serviços

A Toledo do Brasil executa serviços de instalação, calibração, manutenção preventiva e corretiva e atualização tecnológica nas mais variadas balanças, com o máximo de qualidade, no menor tempo possível, reduzindo os períodos de parada e otimizando o processo operacional de seus clientes.

Cobertura

Os serviços são realizados por mais de 350 técnicos em sistemas de pesagem que atuam em todas as regiões do país. Cerca de 30.000 itens disponíveis em estoque viabilizam o atendimento imediato, minimizando o tempo de execução dos serviços de manutenção e atualização.

A Toledo do Brasil conta com mais de 400 Oficinas Técnicas Autorizadas credenciadas e constantemente treinadas, aptas a realizar serviços em balanças do mercado varejista.

Manutenção e conformidade

Para assegurar a qualidade dos processos de pesagem, a Toledo do Brasil realiza manutenções e verificações periódicas nos equipamentos dos clientes.

Os programas de manutenção e conformidade permitem que os clientes de vários segmentos atendam aos requisitos da legislação metrológica, bem como das normas ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, Boas Práticas de Fabricação, Boas Práticas Laboratoriais, entre outras, no que

diz respeito à manutenção e à calibração de equipamentos.

O Sistema de Gestão Integrado da Toledo do Brasil atende às normas NBR ISO 9001 (Gestão da Qualidade), NBR ISO/IEC 17025 (Gestão da Qualidade para Laboratórios de Calibração), ISO 14001 (Gestão Ambiental) e ISO 45001 (Gestão de Saúde e Segurança Ocupacional).

Calibração

Os Laboratórios de Calibração da Toledo do Brasil (matriz São Bernardo do Campo-SP e filial Lauro de Freitas-BA) são acreditados pela Coordenação Geral de Acreditação (Inmetro), estão integrados à Rede Brasileira de Calibração-RBC e atendem à norma NBR ISO/IEC 17025.

Vendas e assistência técnica próprias em todo o Brasil

Araçatuba, SP.....(18) 3303 - 7000	Fortaleza, CE.....(85) 3391 - 8100
Belém, PA.....(91) 3182 - 8900	Goiânia, GO.....(62) 3612 - 8200
Belo Horizonte, MG.....(31) 3326 - 9700	Manaus, AM.....(92) 3212 - 8600
Campinas (Valinhos), SP.....(19) 3829 - 5800	Maringá, PR.....(44) 3306 - 8400
Campo Grande, MS.....(67) 3303 - 9600	Porto Alegre (Canoas), RS.....(51) 3406 - 7500
Cuiabá, MT.....(65) 3928 - 9400	Recife, PE.....(81) 3878 - 8300
Curitiba (Pinhais), PR.....(41) 3521 - 8500	Ribeirão Preto, SP.....(16) 3968 - 4800

toledobrasil.com



Rio de Janeiro, RJ.....(21) 3544 - 7700
Salvador (Lauro de Freitas), BA.....(71) 3505 - 9800
São José dos Campos, SP.....(12) 3203 - 8700
São Paulo (São Bernardo do Campo), SP.....(11) 4356 - 9404
Uberlândia, MG.....(34) 3303 - 9500
Vitória (Serra), ES.....(27) 3182 - 9900

Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.